# SÄKERHETSDATABLAD

Detta säkerhets data blad uppfyller kraven i bilaga II till 830/2015 om ändring av EG nr 1907/2006, förordning (EU) 2019/521 om ändring av CLP-direktivet 1272/2008, även i enlighet med ISO 11014-1 och ANSI Z 400.1

**Utfärdat:** 2020-04-02

# OK 63.20

## AVSNITT 1: Namnet på ämnet/blandningen och bolaget/företaget

*1.1 Produktbeteckning*

| | |
|---|---|
| **Handelsnamn** | OK 63.20 |

*1.2 Relevanta identifierade användningar av ämnet eller blandningen och användningar som det avråds från*

| | |
|---|---|
| **Användning** | Metallbågsvetning |

*1.3 Närmare upplysningar om den som tillhandahåller säkerhetsdatablad*

| | |
|---|---|
| **SDB tillverkad av** | TDS Team |
| **Leverantör** | ESAB AB |
| Gatuadress | Box 8004<br>402 77 Göteborg<br>Sweden |
| Telefon | +46 31 509000 |
| E-Post | sdsrequest@esab.com |
| Hemsida | www.esab.com |

*1.4 Telefonnummer för nödsituationer*

| | |
|---|---|
| **Nödtelefonnummer** | +46 31 509000 |
| **Tillgänglig utanför kontorstid** | Nej |

*Övrigt*

| | |
|---|---|
| **Övrigt** | Klassificering/-ar: EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 1 1 SFA/AWS A5.4: E316L-16 |

## AVSNITT 2: Farliga egenskaper

*2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen*

Produkten är ej klassificerad

*2.2 Märkningsuppgifter*

Produkten behöver inte märkas i enlighet med CLP-förordning (EG) nr 1272/2008.

*2.3 Andra faror*

| | |
|---|---|
| **Andra faror** | Denna produkt innehåller nickel, som klassificeras som toxiskt vid långvarig inandning, är hudsensibiliserande och misstänks vara cancerframkallande. Nickelpulver är skadligt för miljön. På grund av den begränsade halten klassificerade ämnen är emellertid denna produkt inte klassificerad som farlig. Denna produkt innehåller titandioxid som kan vara cancerframkallande. Denna produkt innehåller kvarts, men normalt inte i någon inhalerbar fraktion. Kvarts kan orsaka silikos och kanske orsaka cancer. Undvik ögonkontakt och inandning av damm fran produkten.<br>Hudkontakt utgör normalt ingen risk, men bör undvikas för att förhindra eventuella allergiska reaktioner. Personer med pacemaker ska inte utan att ha samrått med läkare och fått information från tillverkaren av apparaten befinna sig i närheten av svetsnings- eller skärningsarbete. När denna produkt används i en svetsningsprocess utgör svetsrök, värme, strålning och elstöt de främsta riskerna.<br>Rökgaser: Överexponering för svetsrök kan medföra symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående och torr eller irriterad näsa, hals eller ögon. Kronisk överexponering för svetsrök kan påverka lungfunktionen. Långvarig inandning av nickel och kromföreningar över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer.<br>Värme: Svetsloppor och smältande metall kan medföra brännskador och orsaka eldsvåda.<br>Strålning: Ljusbågen kan ge allvarliga skador på ögon och hud.<br>Elektricitet: ELSTÖTAR kan vara livsfarliga. |

*Övrigt*

| | |
|---|---|
| **Övrigt** | Information vid nödsituation: Belagda elektroder i varierande färger. Denna produkt anses normalt inte som farlig i samband med transport. Handskar bör användas för att förhindra att händerna kontamineras av produktdamm. |

## AVSNITT 3: Sammansättning/information om beståndsdelar

*3.2 Blandningar*

| Kemiskt namn | CAS-nr<br>EG-nr<br>REACH-nr<br>Index-nr | Konc. | Klassificering | H-fras<br>M faktor akut<br>M faktor kronisk | Anmärkning |
|---|---|---|---|---|---|
| Järn(REACh Registered) | 7439-89-6<br>231-096-4<br>-<br>- | 40 - 50% | - | -<br>-<br>- | - |
| Titanoxid** | 13463-67-7<br>236-675-5<br>-<br>- | 25 - 35% | - | -<br>-<br>- | - |
| KROM | 7440-47-3<br>231-157-5<br>-<br>- | 15 - 20% | - | -<br>-<br>- | - |
| Aluminiumsilikat | 12141-46-7<br>235-253-8<br>-<br>- | 5 - 10% | - | -<br>-<br>- | - |
| Kalksten | 1317-65-3<br>215-279-6<br>-<br>- | 2 - 5% | - | -<br>-<br>- | - |
| Silikater | 1312-76-1<br>215-199-1<br>-<br>- | 2 - 5% | - | -<br>-<br>- | - |
| Kvarts* | 14808-60-7<br>238-878-4<br>-<br>- | 1 - 2% | STOT RE 1 | H372<br>-<br>- | - |
| Fluorider | 7789-75-5<br>232-188-7<br>-<br>- | 0 - 1% | - | -<br>-<br>- | - |
| Nickel pulver** | 7440-02-0<br>231-111-4<br>-<br>- | 0 - 1% | Skin Sens. 1, STOT RE 1, Aquatic Chronic 3, Carc. 2 | H317, H351, H372, H412<br>-<br>- | - |

| | |
|---|---|
| **Produkt baserad på** | Denna produkt är en beredning av rörtråd med extruderad beläggning. Rörtråden är av kolstålstyp. CrNi stal. |

## AVSNITT 4: Åtgärder vid första hjälpen

### *4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen*

| | |
|---|---|
| **Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen** | Elstöt: Stäng av och slå ifrån strömmen. Använd icke-ledande material för att få loss vederbörande från strömförande komponenter. Vid andningsuppehåll, ge artificiell andningshjälp. Vid hjärtstillestånd, påbörja hjärt-lungräddning (HLR). Tillkalla läkare omedelbart. Kontakta omedelbart läkare. |
| **Inandning** | Vid andningsstopp ge artificiell andningshjälp, tillkalla läkare omedelbart. Vid andningssvårighet, tillse frisk luft och kontakta läkare. |
| **Hudkontakt** | Skölj snarast brännskador från ljusbåge med kallt vatten. Uppsök läkare vid bestående brännskada eller irritation. Tvätta bort damm och partiklar med mild tvål och vatten. |
| **Kontakt med ögonen** | Sök läkarvård för strålskador orsakade av ljusbåge. Skölj med vatten i minst femton minuter för att avlägsna damm och rökgasrodnad. Sök läkarvård om irritationen är bestående. |

### *4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda*

| | |
|---|---|
| **De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda** | Ej tillämplig |

### *4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs*

| | |
|---|---|
| **Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs** | Ej tillämplig |

## AVSNITT 5: Brandbekämpningsåtgärder

### *5.1 Släckmedel*

| | |
|---|---|
| **Lämpliga brandsläckningsmedel** | Inga särskilda rekommendationer för förbrukningsmaterial för svetsning. Svetsbågar och gnistor kan antända brännbart och brandfarligt material. Använd släckmedel som rekommenderas för det material som brinner och brandens belägenhet. |

### *5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra*

| | |
|---|---|
| **Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra** | Ej tillämplig |

### *5.3 Råd till brandbekämpningspersonal*

| | |
|---|---|
| **Speciell skyddsutrustning för brandpersonal** | Använd bärbar andningsapparat, då rökgaser och ångor kan vara skadliga. |

## AVSNITT 6: Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

### *6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer*

| | |
|---|---|
| **Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer** | Använd skydd för händer, huvud, ögon och kropp såsom svetshandskar, hjälm eller ansiktsskydd med filterglas, skyddsskor, förkläde, arm och axelskydd. Håll arbetsplats och skyddskläder rena och torra. |

### *6.2 Miljöskyddsåtgärder*

| | |
|---|---|
| **Miljöskyddsåtgärder** | Se punkt 13. |

### *6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering*

| | |
|---|---|
| **Metoder och material för inneslutning och sanering** | Fasta föremål kan tas upp och läggas i en behållare. Vätskor och pastor ska skopas upp och läggas i en behållare. Använd lämplig skyddsutrustning vid hantering av dessa material. Kasta inte som avfall. |

### *6.4 Hänvisning till andra avsnitt*

| | |
|---|---|
| **Hänvisning till andra avsnitt** | Se punkt 8/13. |

## AVSNITT 7: Hantering och lagring

### *7.1 Försiktighetsmått för säker hantering*

| | |
|---|---|
| **Förebyggande åtgärder för hantering** | Hanteras varsamt för att undvika stick- och skärsår. Använd handskar vid hantering av förbrukningsmaterial för svetsning. Undvik exponering för damm. Förtär inte. En del individer kan utveckla allergiska rektioner mot vissa material. Behåll alla varnings- och identitetsetiketter. |

### *7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet*

| | |
|---|---|
| **Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet** | Förvaras avskilt från kemiska ämnen som syror och starka baser som kan orsaka kemiska reaktioner. |

### *7.3 Specifik slutanvändning*

| | |
|---|---|
| **Specifik slutanvändning** | Metallbågsvetning |

## AVSNITT 8: Begränsning av exponeringen/personligt skydd

### *8.1 Kontrollparametrar*

| | |
|---|---|
| **Exponeringsgränsvärden** | Använd industriell utrustning för övervakning av arbetsmiljön för att säkerställa att nationella gränsvärden för exponering inte överskrids. Följande gränsvärden kan användas som vägledning. Om inte annat anges avser samtliga värden åtta timmars genomsnittlig tidsvägd exponering (Time Weighted Average, TWA). |

Nationella hygieniska gränsvärden

| Beståndsdel | CAS-nr<br>EG-nr | Nivågränsvärde<br>ppm / mg/m³ | Korttidsvärde<br>ppm / mg/m³ | Källa | Anmärkning | År |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Aluminiumsilikat | 12141-46-7<br>235-253-8 | -<br>- | -<br>- | Hygieniska gränsvärden | - | 2018 |

| Beståndsdel | CAS-nr<br>EG-nr | Nivågränsvärde<br>ppm / mg/m³ | Korttidsvärde<br>ppm / mg/m³ | Källa | Anmärkning | År |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Fluorider | 7789-75-5<br>232-188-7 | -<br>- | -<br>0,2 | Hygieniska gränsvärden | respirabelt damm | 2018 |
| Kalksten | 1317-65-3<br>215-279-6 | -<br>- | -<br>- | Hygieniska gränsvärden | - | 2018 |
| Nickel pulver** | 7440-02-0<br>231-111-4 | -<br>0,5 | -<br>- | Hygieniska gränsvärden | totaldamm | 2018 |
| Titanoxid** | 13463-67-7<br>236-675-5 | -<br>5 | -<br>- | Hygieniska gränsvärden | totaldamm | 2018 |
| Silikater | 1312-76-1<br>215-199-1 | -<br>- | -<br>- | Hygieniska gränsvärden | - | 2018 |
| Kvarts* | 14808-60-7<br>238-878-4 | -<br>0,1 | -<br>- | Hygieniska gränsvärden | respirabelt damm | 2018 |
| Järn(REACh Registered) | 7439-89-6<br>231-096-4 | -<br>- | -<br>- | Hygieniska gränsvärden | - | 2015 |
| Krom | 7440-47-3<br>231-157-5 | -<br>0,5 | -<br>- | Hygieniska gränsvärden | Total damm | 2018 |

*8.2 Begränsning av exponeringen*

**Skyddshandskar**

Nötning (cykler):(Typ A-2 (500));(Typ B-1 (100)); (faktor):(Typ A-1 (1,2));(typ B-1 (1,2)); Tear (Newton):(Typ A-2 (25));(typ B-1 (10)); punktering (Newton):( typ A-2 (60));(typ B-1 (20)); Burning Behaviour:(typ A-3);(typ B-2). Kontaktvärme:(typ A-1);(typ B-1); Konvektiv värme:(typ A-2);(Typ B--); Små stänk:(Typ A-3);(Typ B-2); Fingerfärdighet:(typ A-1 (11));(Typ B-4 (6,5)) Typ B-handskar rekommenderas när hög fingerkänsla krävs som för TIG-svetsning, medan handskar av typ A rekommenderas för andra svetsprocesser. Kontakttemp (oC) är 100 och tröskelvärdet (sekunder) "15.

*Övrigt*

**Övrigt**

Undvik exponering för svetsrök, strålning, stänk, elstöt, varma material och damm. Utbilda svetsare i att undvika kontakt med strömförande delar och isolera ledande delar.

**Skyddskläder**

Kontrollera regelbundet skyddsklädernas och utrustningens skick.

**Ventilation**

Använd andningsmask eller renluftsmask vid svetsning eller lödning i trånga utrymmen eller där lokalt utsug eller luftväxling inte är tillräckliga för att hålla exponeringsvärdena inom säkra gränser. Var särskilt aktsam vid svetsning av lackerade och belagda ytor, eftersom hälsovådliga ämnen kan avges. Säkerställ tillräcklig luftväxling, lokalt utsug, eller båda, så att svetsrök och gaser hålls borta från det område där svetsaren andas och från området i allmänhet.

## AVSNITT 9: Fysikaliska och kemiska egenskaper

*9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper*

**Utseende, form**

Fast, icke-flyktigt, med varierande färg.

**Utseende, färg**

Ej tillämplig

**Lukt**

Ej tillämplig

**Lukttröskel**

Ej tillämplig

**pH-värde**

Ej tillämplig

| | |
|---|---|
| **Smältpunkt / fryspunkt** | >1300°C / >2300°F |
| **Initial kokpunkt och kok-punktsintervall** | Ej tillämplig |
| **Flampunkt** | Ej tillämplig |
| **Avdunstningshastighet** | Ej tillämplig |
| **Brandfarlighet (fast form, gas)** | Ej tillämplig |
| **Övre / undre brännbarhetsgräns eller explosionsgräns** | Ej tillämplig |
| **Ångtryck** | Ej tillämplig |
| **Ångdensitet** | Ej tillämplig |
| **Relativ densitet** | Ej tillämplig |
| **Löslighet** | Ej tillämplig |
| **Fördelningskoefficient: n-oktanol/vatten** | Ej tillämplig |
| **Självantändningstemperatur** | Ej tillämplig |
| **Sönderfallstemperatur** | Ej tillämplig |
| **Viskositet, kinematisk** | Ej tillämplig |
| **Viskositet, dynamisk** | Ej tillämplig |
| **Explosiva egenskaper** | Ej tillämplig |
| **Oxiderande egenskaper** | Ej tillämplig |

*9.2 Annan information*

Ej tillämplig

## AVSNITT 10: Stabilitet och reaktivitet

*10.1 Reaktivitet*

| | |
|---|---|
| **Reaktivitet** | Icke-reaktivt, med mindre det kommer i kontakt med kemiska ämnen som syror eller starka baser, vilket kan orsaka gasutveckling |

*10.2 Kemisk stabilitet*

| | |
|---|---|
| **Kemisk stabilitet** | Stabil vid normala förhållanden. |

*10.3 Risken för farliga reaktioner*

Ej tillämplig

### *10.4 Förhållanden som skall undvikas*

| | |
|---|---|
| **Förhållanden som skall undvikas** | Denna produkt är endast avsedd för normala svetsningsändamål. |

### *10.5 Oförenliga material*

Ej tillämplig

### *10.6 Farliga sönderdelningsprodukter*

| | |
|---|---|
| **Farliga sönderdelningsprodukter** | Om denna produkt används i en svetsprocess, skulle farliga sönderdelningsprodukter inkludera de från förångning, reaktion eller oxidation av materialen som anges i avsnitt 3 och de från basmetallen / belagd tråd / belagd stång / bartråd / barstav. |

### *Övrigt*

| | |
|---|---|
| **Övrigt** | Se gällande nationella hygieniska gränsvärden för rökgasföreningar, däribland de gränsvärden för exponering för rökgasföreningar som återfinns under punkt 8.<br>En betydande del av det krom som förekommer i rökgasen kan vara i form av sexvärt krom, som i vissa länder har väldigt låga gränsvärden för exponering. Nickel har i vissa länder ett lågt gränsvärde för exponering som lätt kan överskridas.<br>Bland gasformiga produkter som rimligen kan förväntas finns koloxider, kväveoxider och ozon.<br>Luftföroreningar kring svetsningsområdet kan påverkas av svetsningen och påverka sammansättning av och mängden rökgaser som genereras. |

## AVSNITT 11: Toxikologisk information

### *11.1 Information om de toxikologiska effekterna*

| | |
|---|---|
| **Information om de toxikologiska effekterna** | Inandning av svetsrök och gaser kan vara skadligt för din hälsa. På grund av olika grundmaterial, beläggningar, luftföroreningar och processer kan det vara svårt att klassificera svetsrök och gaser. Internationella byrån för cancerforskning har klassificerat svetsrök som cancerframkallande för människor (grupp 1). |
| **Akut toxicitet** | Akut toxicitet: Överexponering för svetsrök kan medföra symptom som metallröksfeber, yrsel, illamående och torr eller irriterad näsa, hals eller ögon. |
| **Frätande/irriterande på huden** | Inga tillgängliga data |
| **Allvarlig ögonskada/ögonirritation** | Inga tillgängliga data |
| **Luftvägs-/hudsensibilisering** | Inga tillgängliga data |
| **Mutagenicitet i könsceller** | Inga tillgängliga data |
| **Genotoxicitet** | Inga tillgängliga data |
| **Cancerogenicitet** | ** Denna produkt innehåller ämne eller ämnen som kan orsaka cancer, som klassas som möjligen cancerframkallande för människa enligt IARC.<br>Denna produkt innehåller eller ger upphov till en kemikalie som enligt vad som är känt för delstaten Kalifornien orsakar fosterskador (eller andra reproduktiva skador). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande). |
| **Toxicitet vid upprepad dosering** | Inga tillgängliga data |

| | |
|---|---|
| **Reproduktionstoxicitet** | Inga tillgängliga data |
| **STOT-enstaka exponering** | Inga tillgängliga data |
| **STOT-upprepad exponering** | Inga tillgängliga data |
| **Fara vid aspiration** | Inga tillgängliga data |
| **LD50 Oral** | Inga tillgängliga data |
| **LD50 Dermal** | Inga tillgängliga data |
| **LC50 Inandning** | Inga tillgängliga data |

*Övrigt*

| | |
|---|---|
| **Akuta effekter** | Inga tillgängliga data |
| **Kroniska effekter** | Kronisk toxicitet: Överexponering för svetsrök kan skada lungfunktionen. Långvarig inandning av nickel- och kromföreningar över hygieniska gränsvärden kan orsaka cancer. Långvarig inandning av titandioxid över hygieniska gränsvärdet kan orsaka cancer. Inhalerbart kvarts är cancerframkallande vid inandning, men svetsningsprocessen omvandlar kristallint kvarts till dess amorfa form, som inte anses vara cancer-framkallande. |

## AVSNITT 12: Ekologisk information

*12.1 Toxicitet*

| | |
|---|---|
| **Akut toxicitet** | Inga tillgängliga data |
| **Toxicitet** | Inga tillgängliga data |
| **Vatten** | Inga tillgängliga data |
| **Mark** | Inga tillgängliga data |
| **Akut toxicitet för fisk** | Inga tillgängliga data |
| **Akut toxicitet för alger** | Inga tillgängliga data |
| **Akut toxicitet för kräftdjur** | Inga tillgängliga data |
| **Kronisk toxicitet** | Denna produkt innehåller nickelpulver, som klassas som toxiskt för vattenlevande organismer enligt CLP-förordningen, nr 1272/2008, och kan orsaka skadliga långtidseffekter i vattenmiljön. |

*12.2 Persistens och nedbrytbarhet*

| | |
|---|---|
| **Persistens och nedbrytbarhet** | Inga tillgängliga data |
| **Nedbrytning / Omvandling** | Inga tillgängliga data |

*12.3 Bioackumuleringsförmåga*

| | |
|---|---|
| **Bioackumuleringsförmåga** | Inga tillgängliga data |

*12.4 Rörligheten i jord*

| | |
|---|---|
| **Rörlighet** | Inga tillgängliga data |

*12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen*

| | |
|---|---|
| **Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen** | Inga tillgängliga data |

*12.6. Andra skadliga effekter*

| | |
|---|---|
| **Andra skadliga effekter** | Inga tillgängliga data |

*Övrigt*

| | |
|---|---|
| **Övrigt** | Förbrukningsmaterial och material för svetsning kan vittra/brytas ned till komponenter som härrör från förbrukningsmaterialet eller från material som använts i svetsningsprocessen. Undvik exponering för förhållanden som skulle kunna leda till ansamling i mark eller grundvatten. |

## AVSNITT 13: Avfallshantering

*13.1 Avfallsbehandlingsmetoder*

| | |
|---|---|
| **Avfallshantering** | Hantera kasserade produkter, rester och emballage på ett för miljön acceptabelt sätt, i enlighet med internationella och nationella bestämmelser. Använd system för återanvändning om sådana finns tillgängliga.<br>USA RCRA: Oanvända produkter eller produktrester innehallande krom behandlas som farligt avfall vid kassering, RCRA ID Characteristic Toxic Hazardous Waste D007.<br>Rester från förbrukningsmaterial och svetsningsprocesser kan brytas ned och ansamlas i mark och grundvatten. (https://rcrainfo.epa.gov/rcrainfoweb/action/modules/main/glossary/waste)<br>Svetsslagg från denna produkt innehåller normalt huvudsakligen följande ämnen som härrör från elektrodens beläggning.<br>Slagganalys i %:<br>$Al_2O_3$ < 10<br>CaO < 10<br>F < 2<br>$Fe_2O_3$ < 5<br>$K_2O$ < 5<br>MnO < 5<br>$SiO_2$ < 25<br>$Cr_2O_3$ < 15<br>$TiO_2$ < 35 |

## AVSNITT 14: Transportinformation

*14.1 UN-nummer*

Ej tillämplig

*14.2 Officiell transportbenämning*

Ej tillämplig

*14.3 Faroklass för transport*

Ej tillämplig

*14.4 Förpackningsgrupp*

Ej tillämplig

*14.5 Miljöfaror*

Ej tillämplig

*14.6 Särskilda försiktighetsåtgärder*

Ej tillämplig

*14.7 Bulktransport enligt bilaga II till MARPOL 73/78 och IBC-koden*

Ej tillämplig

## AVSNITT 15: Gällande föreskrifter

*15.1 Föreskrifter / lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö*

| | |
|---|---|
| **EU-föreskrifter** | Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 av den 18 december 2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach), inrättande av en europeisk kemikaliemyndighet, ändring av direktiv 1999/45/EG och upphävande av rådets förordning (EEG) nr 793/93 och kommissionens förordning (EG) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEG och kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG och 2000/21/EG. om inrättande av en europeisk kemikaliebyrå, om ändring av direktiv 1999/45/EG och om upphävande av rådets förordning (EEG) nr 793/93 och kommissionens förordning (EG) nr 1488/94 samt rådets direktiv 76/769/EEG och Kommissionens direktiv 91/155/EEG, 93/67/EEG, 93/105/EG och 2000/21/EG.<br>Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1272/2008 av den 16 december 2008 om klassificering, märkning och förpackning av ämnen och blandningar, ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEG och 1999/45/EG samt ändring av förordning (EG) nr 1907/2006 om ändring och upphävande av direktiven 67/548/EEG och 1999/45/EG och om ändring av förordning (EG) nr 1907/2006<br>Kommissionens förordning (EU) 2015/830 av den 28 maj 2015 om ändring av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 1907/2006 om registrering, utvärdering, godkännande och begränsning av kemikalier (Reach)<br>Europaparlamentets och rådets direktiv 2008/98/EG av den 19 november 2008 om avfall och om upphävande av vissa direktiv.<br>Europaparlamentets och rådets direktiv 94/62/EG av den 20 december 1994 om förpackningar och förpackningsavfall. |

| | |
|---|---|
| **Övriga bestämmelser, begränsningar och lagliga förordningar** | Polska förordningar:<br><br>Lag av den 25 februari 2011 om kemiska ämnen och blandningar av sådana (OJ nr 63, pos. 322).<br><br>Ministerns för arbetsmarknadsfrågor och socialpolitik förordning av den 6 juni 2014 om högsta tillåtna halter av och intensitet för hälsovådliga ämnen i arbetsmiljön (Dz. u. z. 2014, pos. 817).<br>Lag om avfall av den 14 december 2012, Journal of Laws of 2013, punkt 21, i dess nuvarande lydelse<br><br>Lag av den 13 juni 2013 om hantering av förpackningar och förpackningsavfall (Journal of Laws of 2013, punkt 888).<br>Ministerns för miljö förordning av den 9 december 2014 om avfallskatalog (Journal of Laws of 2014, punkt 1923).<br><br>Ministerns för ekonomi förordning av den 21 december 2005. Rörande väsentliga krav på personlig skyddsutrustning (Journal Laws No. 259, punkt 2173).<br><br>Ministerns för hälso- och sjukvård förordning av den 2 februari 2011 om provningar och mätningar av hälsovådliga faktorer i arbetsmiljön (Journal of Laws 2011, nr. 33, punkt 166).<br><br>Förordningar i USA:<br><br>USA: Denna produkt innehåller eller ger upphov till en kemikalie som enligt vad som är känt för delstaten Kalifornien orsakar fosterskador (eller andra reproduktiva skador). (California Health & Safety Code § 25249.5 och följande).<br><br>CERCLA/SARA Title III Rapporteringspliktiga mängder (RQ) och/eller mängder för tröskelvärdesplanering (TPQ): Produkten är en fast lösning i form av en fast artikel. Giftinformationscentral och räddningstjänst ska omedelbart informeras om spill eller utsläpp som medför att en ingrediens går förlorad vid eller över dess RQ.<br><br>EPCRA/SARA Title III 313 Toxiska kemikalier: Följande metallkomponenter finns upptagna som SARA 313 Toxiska kemikalier och kräver eventuellt årlig rapportering enligt SARA 313. Viktprocent återfinns i punkt 3.<br>Nickelpulver: 0,1% de minimis koncentration<br>Krom: en halt på minst 1,0 %<br><br>Internationella förteckningar:<br><br>Australien: Ämnet eller ämnena i denna produkt överensstämmer med kraven på registrering i Australiens Inventory of Chemical Substances (AICS)<br><br>United States EPA Toxic Substance Control Act: samtliga beståndsdelar i denna produkt är upptagna på TSCA:s inventarieförteckning eller är undantagna från att upptas.<br><br>Kanadas Environmental Protection Act (CEPA): Samtliga beståndsdelar i denna produkt finns på listan över inhemska ämnen (Domestic Substance List, DSL). |

### *15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning*

| | |
|---|---|
| **Kemikaliesäkerhetsbedömning** | Inga tillgängliga data |

*Övrigt*

| | |
|---|---|
| **Övrigt** | Läs och förstå tillverkarens och din arbetsgivares instruktioner, och även hälso- och säkerhetsanvisningarna på etiketten. Respektera även internationella och nationella bestämmelser. Vidta försiktighetsåtgärder för att skydda dig och andra.<br>VARNING: Svetsrök och gaser är hälsofarliga och kan skada lungor och andra organ. Säkerställ god luftväxling! ELSTÖTAR kan vara livsfarliga. LJUSBÅGAR och GNISTOR kan skada ögonen och ge brännskador. |

## AVSNITT 16: Annan information

| | |
|---|---|
| **Ändringar i förhållande till tidigare revision** | Detta säkerhetsdatablad har reviderats på grund av ändringar av avsnitt 1-16. Tidigare revidering av SDS enligt förordning-januari 2018; Senaste översynen av SDS enligt förordning-april 2019 |
| **Hänvisningar till viktig litteratur och datakällor** | Hänvisar till ESAB ”svetsning och skärning – risker och åtgärder”, F52-529 ”försiktighetsåtgärder och säkra metoder för elektrisk svetsning och skärning” och F2035 ”försiktighetsåtgärder och säkra rutiner för Gas svetsning, skärning och uppvärmning” tillgängliga från ESAB, och till: www.esab.com |
| **Betydelse av fraser** | Skin Sens. 1 - Hudsensibilisering, kategori 1<br>STOT RE 1 - Specifik organtoxicitet – upprepad exponering, kategori 1<br>Aquatic Chronic 3 - Farligt för vattenmiljön, kategori kronisk 3<br>Carc. 2 - Cancerogenitet, kategori 2<br>H317 Kan orsaka allergisk hudreaktion.<br>H351 Misstänks kunna orsaka cancer.<br>H372 Orsakar organskador genom lång eller upprepad exponering.<br>H412 Skadliga långtidseffekter för vattenlevande organismer. |

*Övrigt*

**Övrig information**

USA: Kontakta ESAB via www.esab.com eller sds.esab@esab.se om du har några frågor om detta säkerhetsdatablad. American National Standard Z49.1, "Säkerhet vid svetsning och skärning", ANSI/AWS F1.5 "Metoder för provtagning och analys av gaser från svetsning och därtill hörande processer", ANSI / AWS F1.1 "Metod för provtagning av luftburna partiklar genererade av svets- och allierade processer", AWS F3.2M / F3.2 "Ventilationsguide för svetsgas" 550 North Le Jeune Road, Miami Florida 33135. Safety and Health Fact Sheets available from AWS at www.aws.org
OSHA Publication 2206 (29 C.F.R. 1910), U.S. Government Printing Office, Superintendent of Documents, P.O. Box 371954, Pittsburgh, PA 15250-7954
American Conference of Governmental Hygienists (ACGIH), Gränsvärden och index för biologisk exponering, 6500 Glenway Ave., Cincinatti, Ohio 45211, USA.
NFPA 51B “Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting and Other Hot Work” published by the National Fire Protection Association, 1 Batterymarch Park, Quincy, MA 02170

UK: WMA Publication 236 and 237, "Hazards from Welding fume”, ”The arc welder at work, some general aspects of health and safety".
Tyskland: Tyskland: Förordning om förebyggande av olyckor BGV D1, "Svetsning, skärning och därtill hörande metoder".

Kanada: CSA Standard CAN/CSA-W117.2-01 "Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes".

Denna produkt har klassificerats enligt riskkriterierna i CPR och säkerhetsdatabladet innehåller alla upplysningar som krävs enligt CPR.

ESAB uppmanar användare av denna produkt att studera detta säkerhetsdatablad och uppmärksamma information om risker och säkerhet förknippade med produkten. För att främja säker användning av denna produkt bör en användare:
uppmärksamma sina anställda, agenter och entreprenörer samt alla kunder som använder produkterna pa informationen i detta säkerhetsdatablad, eventuella risker med produkten och all relevant säkerhetsinformation.

anmoda kunder att i sin tur underrätta anställda och kunder om risker och skyddsinformation förknippade med produkten.

Ovanstående information är lämnad i god tro och är baserad pa tekniska data som ESAB betraktar som tillförlitlig. Eftersom användandet av denna information står utanför var kontroll påtager vi oss inget ansvar för någon form av användande av informationen och inga garantier lämnas Kontakta ESAB för ytterligare information.